

## PROCEDURE DI SICUREZZA DA ADOTTARE ALL'INTERNO DELL'OFFICINA MECCANICA

Lo scopo primario delle norme qui riportate è quello di aiutare l'utilizzatore a operare all'interno dell'officina meccanica in condizioni di sicurezza ed in modo tecnicamente corretto.

### **Prima dell'utilizzo del macchinario verificare che:**

- il comando di messa in moto delle macchine **sia** provvisto di dispositivi di sicurezza in modo da evitare avviamenti accidentali;
- il pulsante di arresto di emergenza dell'apparecchiatura **sia** funzionante e ben visibile;
- ciascuna macchina **sia** provvista di un proprio pannello di accensione e di controllo, munito di dispositivi in modo da evitare avviamenti accidentali;
- gli organi e gli elementi per la trasmissione del moto (pulegge, cinghie, ruote dentate, ecc.) **siano** segregati e/o protetti, quando possono costituire un pericolo;
- tutti gli elementi delle macchine, che possono essere fonte di pericolo (parti sporgenti, alberi, ecc.), **siano** sempre segregati e/o protetti, oppure provvisti di dispositivi di sicurezza (disattinatori elettrici applicati alla parte mobile e fissa del macchinario es. "micro switch"), per evitare urti, afferramenti, trascinamenti, folgorazione, ecc.;
- le macchine che, in relazione alla velocità dei loro organi o in relazione alle particolari condizioni di lavoro, possono subire rotture con conseguenti proiezioni violente di parti di macchina o di materiali in lavorazione, **siano** provviste di involucri o di schermi protettivi atti a resistere all'urto o a trattenere gli elementi o i materiali proiettati;
- i motori soggetti a variazioni di velocità pericolose **siano** muniti di regolatore automatico di velocità con segnalatore di mancato funzionamento.

### ***In generale è necessario:***

- ✿ astenersi dall'uso della macchina operatrice quando questa non risponde ad uno dei requisiti precedenti;
- ✿ comunicare le anomalie riscontrate al diretto superiore;
- ✿ riservare l'uso delle macchine e delle apparecchiature esclusivamente al personale appositamente incaricato e adeguatamente qualificato;
- ✿ utilizzare le apparecchiature secondo le indicazioni fornite dal fabbricante.

## **Cosa non fare:**

- pulire, oliare o ingrassare organi in moto;
- rimuovere le protezioni o schermi di sicurezza applicati alle macchine, qualora essi debbono essere rimossi dovranno essere immediatamente adottate misure atte a mettere in evidenza e a ridurre al minimo possibile il pericolo che ne deriva;
- iniziare la lavorazione, prima di aver bloccato il pezzo di lavorazione con morsetti o altro mezzo appropriato;
- compiere su organi in moto qualsiasi operazione di riparazione e registrazione;
- lasciare incustodite le macchine con motore in moto;
- utilizzare macchine operatrici se non espressamente autorizzati;
- usare sul luogo di lavoro indumenti personali o abbigliamento o accessori ( braccialetti, anelli, ecc.) che, in relazione alla natura delle operazioni o alle caratteristiche dell'impianto, costituiscono pericolo per la incolumità personale;
- iniziare la lavorazione prima di aver indossato i propri DPI (scarpe antinfortunistiche, occhiali, guanti, cuffie antirumore, ecc.).
- usare aria compressa per la pulizia delle attrezzature da residui metallici;
- effettuare operazioni di saldatura o altre attività che, comunque, possono esporre la persona a sviluppo di vapori pericolosi/nebbie di oli senza aver attivato l'aspiratore;
- lasciare in giro attrezzature, pezzi meccanici, ecc. che possono ridurre la larghezza dei passaggi e essere causa inciampi, cadute, urti, ecc. a danno degli operatori;
- lasciare utensili appuntiti o taglienti in bilico sui bordi dei banchi di lavoro;
- depositare bombolette spray o contenitori di liquidi infiammabili in prossimità di luoghi ove possano entrare in contatto con parti calde, scintille o essere esposti ad alte temperature.

**Il Responsabile per l'Attività di Ricerca/Didattica**  
**Prof. ....**

\_\_\_\_\_

**Il Direttore di Dipartimento**  
**Prof. ....**

\_\_\_\_\_