



# Considerazioni tecnologiche

*“Nel disegno meccanico il disegnatore deve seguire mentalmente le fasi di lavorazione secondo cui dal pezzo grezzo o dal semilavorato si giunge al pezzo finito; Il disegno deve prendere in considerazione e mettere in evidenza tutti gli accorgimenti affinché le lavorazioni possano effettivamente essere eseguite”*

Straneo Consorti Disegno di costruzioni meccaniche

# Pezzi fusi

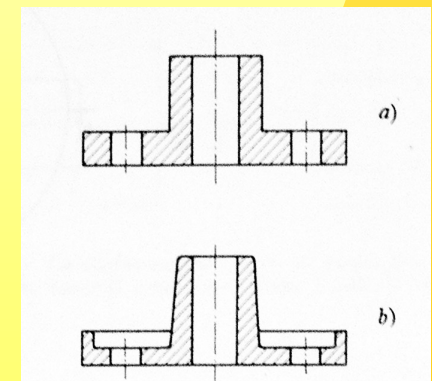
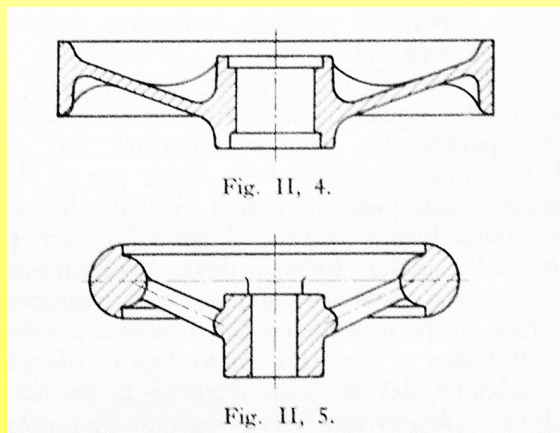
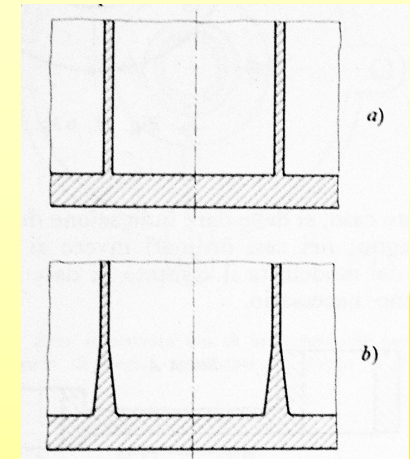
## .Evitare brusche variazioni di sezione

al fine di non indurre tensioni e difetti al momento della solidificazione a causa della diversa velocità di raffreddamento

## .Evitare spessori abbondanti non necessari

Al fine di evitare la formazione di soffiature

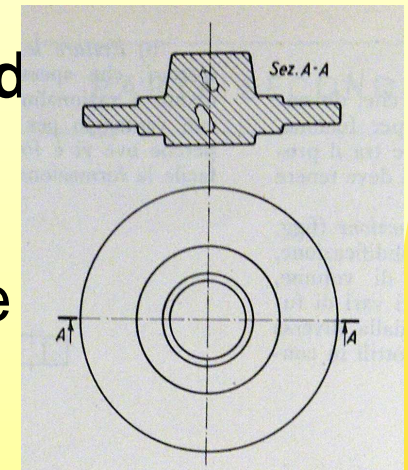
## .Evitare raccordi troppo miseri o troppo abbondanti



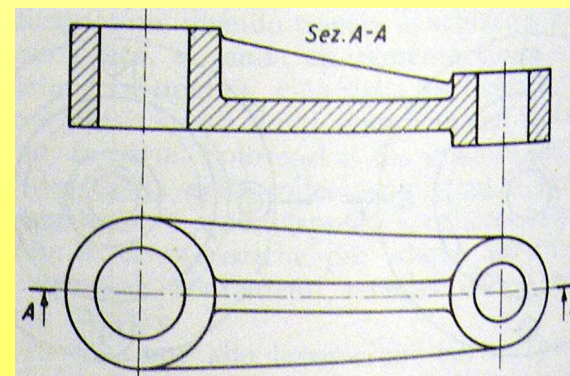
# Pezzi fusi

**.Eseguire direttamente in fase di fusione fori di grande diametro**

Le maggiori spese di esecuzione del modello e della formatura saranno compensate dalle minori spese per le lavorazioni successive e per il minor rischio di soffiature

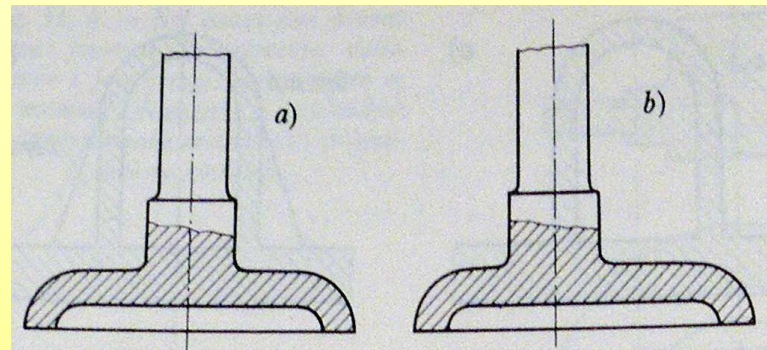


**.Disporre nervature che uguaglino le velocità di raffreddamento delle varie parti**

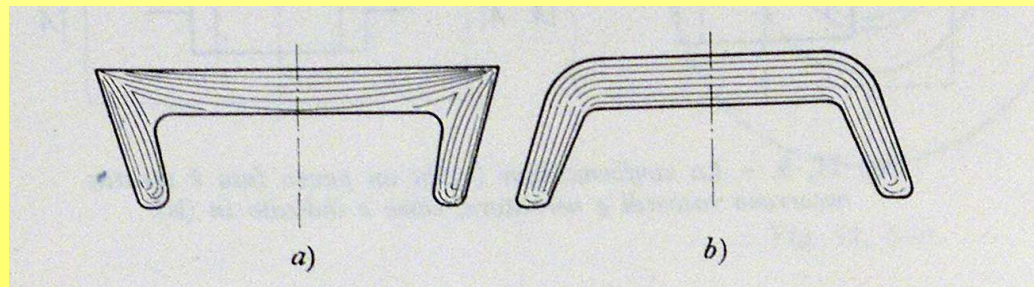


# Pezzi fucinati

**.Preferire disposizioni simmetriche dei pezzi stampati**

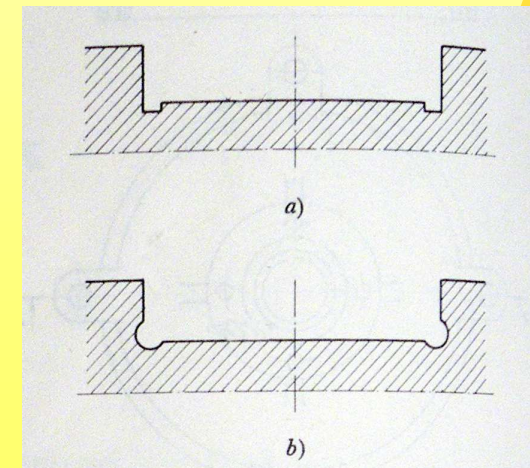
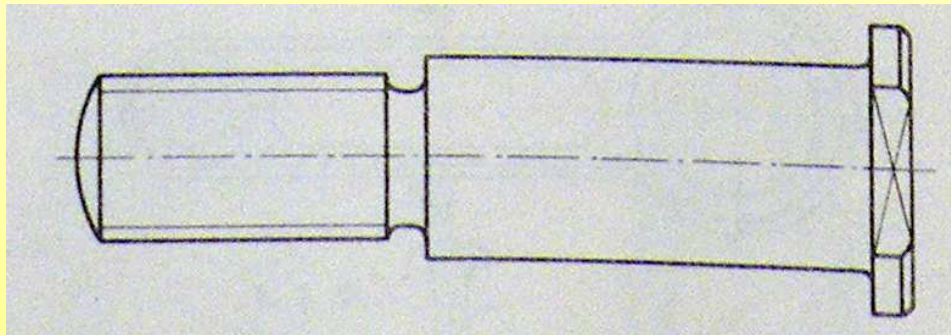


**.Evitare andamenti discontinui delle fibre nei pezzi fucinati**



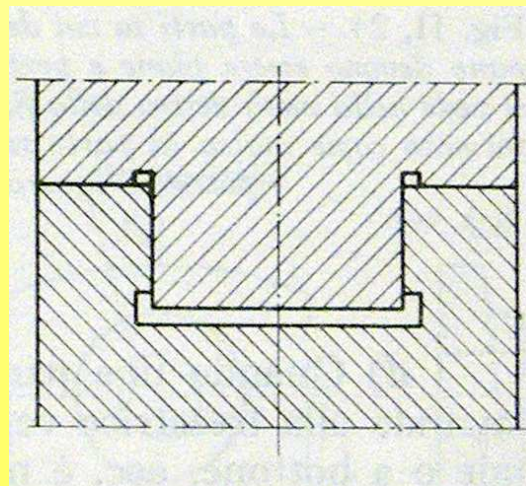
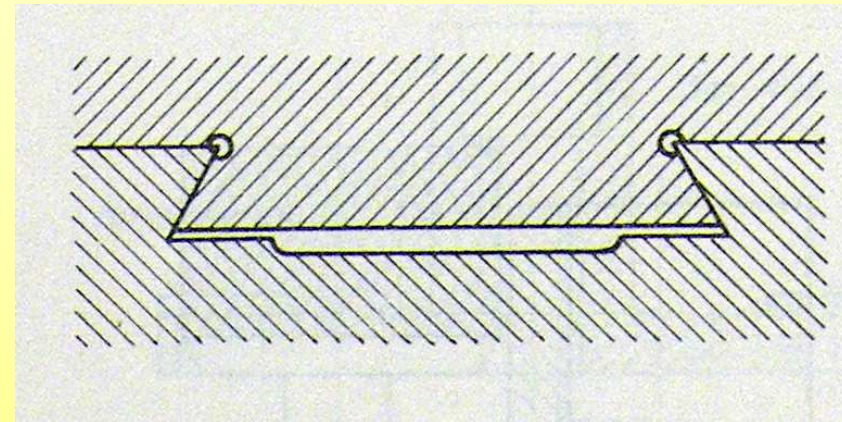
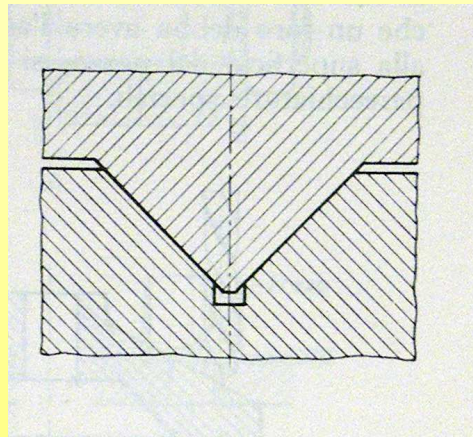
# Pezzi lavorati alle macchine utensili

**.Predisporre opportune gole di scarico per le parti rettificate e per le parti filettate**



# Pezzi lavorati alle macchine utensili

**.Predisporre opportune gole di scarico negli accoppiamenti mobili**





# Bibliografia

**Ing. S. L. Straneo  
Prof. R. Consorti  
.Disegno Tecnico  
Principato Editore**

**Ing. S. L. Straneo  
Prof. R. Consorti  
.Disegno di costruzioni meccaniche  
Principato Editore**